



ATLAS STONER

gips szpachlowy do spoinowania bez użycia taśmy

- wysoka wytrzymałość i twardość
- doskonała aplikacja nawet w wysokich temperaturach
- łatwa obróbka – szlifowanie ręczne i mechaniczne
- do wyrównywania podłoża, naprawiania ubytków i rys, wypełniania bruzd
- łatwa aplikacja – bardzo dobra plastyczność



WZMOCNIONY
WŁÓKNAMI



ODPORNY
NA SPĘKANIA



CZAS GOTOWOŚCI
DO PRACY



GRUBOŚĆ
WARSTWY

Właściwości

ATLAS STONER produkowany jest w postaci suchej mieszanki modyfikowanej specjalnymi polimerami i odpowiednio dobraną ilością włókien celulozowych.

Zbrojenie włóknami - włókna poprawiają retencję wody, ułatwiają mieszanie i rozprowadzanie masy; po związaniu wzmacniają i zagęszczają strukturę utwardzonego gipsu, zwiększając jego odporność na ewentualne spękania.

Plastyczność - jest łatwy i bardzo wygodny do nakładania, zarówno podczas wprowadzania pomiędzy płyty gipsowo-kartonowe, jak i podczas wygładzania i ostatecznego profilowania powierzchni.

Zwiększona wytrzymałość – zapewnia trwałe, odpowiednio mocne i elastyczne połączenie na styku płyt gipsowo-kartonowych

Niski skurcz podczas wiązania – brak wewnętrznych naprężeń powstających w warstwie gipsu zapewnia wysoką stabilność uzyskanego połączenia; masa jest stabilna, nie wciąga i nie pęcznieje.

Długi czas gotowości do pracy po zmieszaniu z wodą - 60 minut.

Przeznaczenie

Spoinowanie płyt gipsowo-kartonowych – bez konieczności stosowania dodatkowego zbrojenia w postaci taśm w przypadku płyt z fabrycznie ukształtowanymi krawędziami.

Naprawianie powierzchni ścian i sufitów – zalecany na podłoża gipsowe, do miejscowych napraw powierzchni tynków gipsowych, gładzi lub płyt gipsowo-kartonowych.

Dane Techniczne

ATLAS STONER produkowany jest w postaci suchej mieszanki na bazie gipsu odmiany alfa, wypełniaczy mineralnych i dodatków modyfikujących.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	0,9 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka	ok. 0,48 l / 1 kg ok. 1,92 l / 1 kg ok. 9,6 l / 20 kg
Min. / max grubość warstwy	2 mm / 15 mm
Wytrzymałość na zginanie	≥ 3,0 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 6,0 N/mm ²
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Wilgotność w pomieszczeniu w trakcie prac i podczas użytkowania	do 70%
Czas gotowości do pracy*	ok. 60 minut

*) - dotyczy T=20 °C, wilgotności względnej 60 %



Wymagania techniczne

ATLAS STONER spełnia wymagania PN-EN 13963:2008 - 4B EN 13963 - masa szpachlowa do spoinowania płyt gipsowo-kartonowych, do spoinowania bez taśmy, do nakładania ręcznego wewnątrz budynków, o standardowym czasie wiązania.

ATLAS STONER (2022) Deklaracja właściwości użytkowych A22/2/CPR EN 13963:2005 + AC:2006	
Zamierzone zastosowanie: konstrukcje budowlane	
Reakcja na ogień (przy bezpośrednim narażeniu)	A1
Wytrzymałość na zginanie	260 N

Spoinowanie płyt

Przygotowanie podłoża

Wymagania dla konstrukcji z płyt gipsowo-kartonowych:

- stabilne i dostatecznie sztywno zamocowane do podłoża, elementów ATLAS M-System lub rusztu; zaleca się, aby spoinowanie płyt odbywało się po zakończeniu wszelkich prac mokrych w pomieszczeniach, przy stabilnej wilgotności i temperaturze otoczenia,
- zamocowane z pozostawieniem szczeliny ok. 2 mm pomiędzy sąsiadującymi płytami,
- odstęp między płytami a elementami konstrukcyjnymi budynku powinien umożliwić powstanie rysy kontrolowanej (dylatacji).

Wymagania dla krawędzi płyt gipsowo-kartonowych:

- krawędzie płyt docinanych na budowie należy sfazować nożem lub strugiem pod kątem ok. 45°,
- oczyszczone z kurzu i innych warstw mogących osłabić przyczepność,
- zagruntowane emulsją ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

UWAGA! Gruntowanie jest obowiązkowe w przypadku spoinowania płyt z krawędziami fazowanymi w warunkach budowy.

Przygotowanie zaprawy

Materiał z worka należy powoli wsypać do czystego pojemnika z wodą (proporcje podane są w Danych Technicznych), pozostawić do całkowitego nasiąknięcia, na ok. 3–5 min, a następnie mieszać ręcznie lub mechanicznie (mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do gipsu) przez 1 do 2 minut. Przygotowaną masę wykorzystać w ciągu ok. 60 minut od przygotowania.

Wykonanie spoinowania - bez użycia taśmy

Prace zaleca się prowadzić w dwóch etapach. W pierwszym zaprawę nakłada się poprzecznie do krawędzi płyt, bezpośrednio w przestrzeń pomiędzy sąsiadującymi płytami, dążąc do pełnego i jak najgłębszego jej wypełnienia na całej grubości płyt. Nadmiar zaprawy ściąga się i rozprowadza płynnym ruchem na całej długości spoiny. Tak wypełnione spoiny pozostawia się do stwardnienia powierzchni gipsu. W drugim etapie, zaprawę z nowego zarobu ponownie nanosi się na spoinę i rozprowadza do uzyskania równej i gładkiej powierzchni. Ewentualne nierówności po wysuszeniu szlifować drobnopiętnistym papierem ściernym.

Wykonanie spoinowania - z użyciem taśmy

Zaprawę nałożyć bezpośrednio w przestrzeń pomiędzy sąsiadującymi płytami, dążąc do pełnego i jak najgłębszego jej wypełnienia na całej grubości płyt. W świeżo nałożoną masę wcisnąć taśmę (siatkową, papierową, fizelinową lub z włókna szklanego dla płyt ognio-nych), tak aby dokładnie i bez fałd przylegały do podłoża. Powierzchnię taśmy pokryć cienką warstwą gipsu i pozostawić do stwardnienia. Po stwardnieniu gipsu nałożyć drugą warstwę szpachli o szerokości większej niż poprzednia. W przypadku spoinowania płyt z krawędziami docinanymi na budowie, w celu odpowiedniego zlicowania z powierzchnią płyt, szerokość drugiej warstwy powinna wynosić minimum 40 cm. Ewentualne nierówności po wysuszeniu zeszlifować drobnopiętnistym papierem ściernym.

Podczas wysychania spoiny zaleca się unikać bezpośredniego nasłonecznienia, przeciągów, intensywnego nagrzewania lub chłodzenia pomieszczeń oraz należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Zużycie

Średnio zużywa się ok. 0,5 kg na 1 mb połączenia płyt gipsowo-kartonowych. Zużycie zależy od grubości oraz kształtu i sposobu profilowania krawędzi płyt gipsowo-kartonowych.

Opakowania

Worek papierowy 20 kg.

Alubag 4 kg.

Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi:

- 15 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu (torba alubag),

- 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu (worek papierowy).

Ważne informacje dodatkowe

W przypadku płyt docinanych na budowie, montowanych jednowarstwowo lub w miejscach, w których warunki eksploatacji stwarzają możliwość powstawania dużych naprężeń (np. zabudowa poddaszy), zalecane jest wzmocnienie połączenia za pomocą taśmy z włókna szklanego, taśmy papierowej lub flizeliny.

Zaprawę należy przygotowywać w czystych pojemnikach (resztki związanego gipsu skracają czas wiązania świeżej masy gipsowej).



Płyty gipsowo-kartonowe nie można montować na podłożach narażonych na bezpośrednie działanie wilgoci. Wszystkie elementy stalowe, mogące stykać się z gipsem, powinny być zabezpieczone antykorozyjnie.

Używać narzędzi ze stali nierdzewnej, które należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść Karty Technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2022-04-20

